

Регламент проведения технического обслуживания оборудования

Виды проводимых работ	Виды технического обслуживания				
	Ежедневно	Еженедельно	Ежемесячно	Ежеквартально	Ежегодно
Проверить температуру по зонам экструдера (зафиксировать показатели в журнале смены)	+	+	+	+	+
Контролировать давление в головке	+	+	+	+	+
Контроль системы охлаждения (воздушной, жидкостной)	+	+	+	+	+
Проверить состояние валов, натяжение и состояние ремней	+	+	+	+	+
Очистить шнек и бункер от остатков материала	+	+	+	+	+
Проверить герметичность соединений		+	+	+	+
Осмотреть электропроводку и датчики		+	+	+	+
Проверить уровень смазки в редукторе		+	+	+	+
Тестировать аварийные выключатели и защитные системы		+	+	+	+
Снять и очистить фильтры тонкой очистки			+	+	+
Проверить состояние нагревательных элементов и термопар			+	+	+
Оценить износ шнека и цилиндра (по данным датчиков)			+	+	+
Проверить работу системы автоматического контроля толщины плёнки (если входит в комплектацию)			+	+	+
Выполнить диагностику привода и редуктора			+	+	+
Полная проверка гидравлической и пневматической систем				+	+
Замер вибрации и уровня шума				+	+
Контроль точности регулировки температуры по зонам				+	+
Подтяжка болтовых соединений				+	+
Разборка и дефектовка шнека и цилиндра					+
Замена изношенных деталей (подшипников, уплотнителей, валов)					+
Калибровка системы управления					+
Полная диагностика автоматики					+

Советы от инженеров компании «Пластик-Эксперт»

- Обязательно производите обслуживание и ведите журнал учёта с фиксацией параметров работы и износа: это помогает отслеживать изменения параметров сырья, контролировать износ и планировать закупку запчастей.
- Используйте только оригинальные комплектующие, качественные смазочные материалы и сырьё.
- Не откладывайте мелкий текущий ремонт: даже небольшая неисправность может привести к серьёзному простоя.
- Планируйте проведение ремонтных работ в периоды низкой загрузки производства.